

	<b>LABORATORIO</b>	<b>MPA 03-P03 FT02</b>	
	ANALISIS DE PRODUCTO TERMINADO	Fecha: 08/06/2018	VERSIÓN: 2
	<b>FICHA TÉCNICA ARQUITECTONICOS 2</b>	Página 1 de 1	

Fecha actualización:

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO		
<b>Producto</b>	<b>PISO 30 X 30</b>	
Tamaño nominal (mm)	300 X 300	
Naturaleza de la superficie	LISA	
Metodo de moldeo	EXTRUIDA	
Peso por unidad (g)	2220	
Unidad por metro cuadrado	11	
Peso por metro cuadrado (Kg)	24.5	

Requisitos Norma tecnica Colombiana NTC 919					
Características Dimensionales del producto (NTC 4321-2)		Anexo C, Grupo Alla (3% ≤ E ≤ 6%) Parte 2 Natural		Anexo E, Grupo Allb (6% < E ≤ 10%) Parte 2 Natural	
		Tabaco	Matizado	Almendro	Arena
Longitud y ancho	Parametro permitido en % del tamaño de promedio para cada baldosa (2 o 4 lados) del tamaño de fabricación (w)	Maximo ±2% INFERIOR 294mm SUPERIOR 306 mm			
Espesores	Parametro permitido en % del espesor promedio de cada baldosa desde el espesor de fabricacion	Espesor: 10,5 mm ± 10%			
Rectilinidad y Ortogonalidad	Parametro permitido en % respecto al tamaño de fabricacion	± 1%			
		Parametro interno = ± 0,6%			
PLANARIDAD	Curvatura central, de lado y deformidad puntas con relacion a la diagonal calculada del tamaño de fabricacion	± 1.5 %			
		Parametro interno = ± 0,7%			
Calidad Superficial		Minimo 95% de la baldosa sin defecto visible			
Características Fisicas del producto		Tabaco	Matizado	Almendro	Arena
Absorcion de Agua ( E ) (NTC 4321-3)	% masa	2,8% - 4,6%	4,3% - 6%	5,7% - 7,3%	7,1% - 8,8%
Resistencia a la Rotura (NTC 4321-4)	(Newton)	Minimo 800		Minimo 750	
Modulo de Rotura (NTC 4321-4)	N/mm2	Minimo 13, Minimo Individual 11		Minimo 9, Minimo Individual 8	
Resistencia a la Abrasiòn (NTC 4321-6)	abrasión profunda de baldosa no esmaltadas	Maximo 541 Volumen removido en mm3		Maximo 1062 Volumen removido en mm3	
Coficiente de Fricción Estatico (NTC 4321-17)	< 0.5 CLASE 1 >0.5 CLASE 2	CLASE 2: Recomendado para usos donde se requiere mayor resistencia al deslizamiento			
Tipo De Uso	Piso				

El contenido de la ficha puede variar por cambios en los procedimientos o en las especificaciones técnicas