



FICHA TÉCNICA (AG-FT-005)

Fabricante: Alfagres S.A.
Autopista Sur Km 13
Teléfono: (571) 331 1531
e-mail: servicioalcliente@alfa.com.co
www.alfa.com.co

Descripción: Baldosa cerámica extruida, revestimiento para piso, no modular.

ESPECIFICACIONES SEGÚN NORMA ISO 13006; BALDOSAS CERÁMICA EXTRUIDAS

CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Absorción de agua	ISO 10545-3	3% < E ≤ 6%, valor individual máximo 6,5%	< 6 %
Longitud y ancho	ISO 10545-2	± 2% Tamaño de fabricación / ± 1,5% Tamaño promedio	< 1%
Rectitud de Lados	ISO 10545-2	± 0,6%	< 0,6%
Ortogonalidad	ISO 10545-2	± 1%	< 1%
Planaridad de superficie	ISO 10545-2	± 1,5% / ± 1,5% / ± 1,5%	< 1%
Espesor	ISO 10545-2	± 10 %	< 10 %
Calidad Superficial	ISO 10545-2	95% libre de defectos	> 95%
Modulo de rotura	ISO 10545-4	Mínimo 23 N/mm ² , mínimo individual 18 N/mm ²	> 23 N/mm
Resistencia a la rotura por flexión	ISO 10545-4	a) Espesor ≥ 7,5 mm, Mínimo 950 N b) Espesor < 7,5 mm, Mínimo 600 N	> 1500 N > 600 N
Resistencia a la Abrasión Profunda	ISO 10545-6	Máximo 393 mm ³	< 275 mm
Resistencia a la Abrasión PEI	ISO 10545-7	Método de ensayo disponible	2 - 3 - 4*
Resistencia al Cuarteo	ISO 10545-11	Método de ensayo disponible	Resistente*
Resistencia al congelamiento	ISO 10545-12	Requerido	Resistente
Resistencia al ataque químico	ISO 10545-13	No esmaltados Mínimo UB Esmaltados Mínimo GB	UA, ULA, UHA, GA, GLB, GLB**
Resistencia al manchado	ISO 10545-14	Método de ensayo disponible	Esmaltados Mínimo Clase 3*
Coefficiente Fricción dinámico	NTC 4321-17	Clase	Clase 1 - Clase 2

*El resultado del ensayo solo aplica para material esmaltado.

**Aplica solo para sustancia definidas por la norma, otro tipo de sustancias requiere pruebas previas.

ESPECIFICACIONES SEGÚN NORMA ISO 13006 VIGENTE